

DEPARTAMENTO CENTRAL DE AQUISIÇÕES

PE nº 023/2014

PROCESSO Nº 06591-0.2013.001

ERRATA

No item 1, Lote II, Anexo I do Edital, onde se lê:

LOTE II			
ITEM	QTDE	ESPECIFICAÇÃO	VALOR GLOBAL
01	01	CAMINHÃO BAÚ licenciado, devidamente emplacado e assegurado totalmente com cobertura para colisão, incêndio, roubo e furto durante 12 (doze) meses . Características técnicas MÍNIMA s: Caminhão baú, 4x2, peso máximo por eixo ou conjunto de eixos (toneladas) $6 + 10 = 16(t)$, comprimento total (metros) inferior ou igual a 16m; Veículo novo, zero quilômetro, primeiro emplacamento, ano 2014 ou posterior; Motor diesel, turbo-alimentado; Motor adequado as legislações nacionais, inclusive a Proconve- P-7; Potência máxima, conforme NBR ISO 1585 153 kW (208 cv) a 2.200 rpm; Sistema de injeção de combustível direta com gerenciamento eletrônico; Sistema de arrefecimento a água; Fabricação Nacional ou Importado; Direção servo-assistida totalmente hidráulica; Transmissão manual com 6 marchas a vante e 1 a ré; Suspensão dianteira: com feixe de molas, amortecedores telescópicos de dupla ação e barra estabilizadora; Suspensão traseira: com molas invertidas e centralmente articuladas, compatível com a operação em terrenos irregulares; Freios de serviço acionado a ar comprimido, de dois circuitos, com tambor; Freio de estacionamento acionado pneumaticamente;	

Freio Motor com acionamento eletro-pneumático podendo atuar com o freio de serviço;
Pneus dianteiros e traseiros: Radiais 275/80 R 22.5, sem câmara ou radial com câmara 10.00R20, todos fornecidos no mercado nacional e fabricados no máximo 12 meses antes da entrega do veículo;
Cabine confeccionada totalmente em aço estampado e/ou estruturada em aço revestido em fibra de vidro, em consonância com a legislação em vigor (cor branca).
Garantia total mínima de 1 ano e assistência técnica permanente.

Características técnicas MÍNIMAS – Implemento Báu

Báu de alumínio com duas portas de girar nos fundos e uma porta de girar em uma das laterais, garantindo maior leveza, resistência e menor vibração (foto ilustrativa fl. 51);
Dimensões compatíveis com as dimensões do caminhão acima mencionado.
Madeiramento interno aparafusado e resinado (não utilizar rebites de repuxo);
Portas traseiras em folha dupla e varões externos;
Porta lateral em folha dupla e tranca de alta resistência;

Estrutura interna toda em alumínio, garantindo maior leveza, resistência e menor vibração;
Para choque retrátil (móvel) homologado e com faixas refletivas conforme norma Contran;
Chassi do baú em aço dobrado e solda MIG (maior resistência, flexibilidade e durabilidade);
Iluminação externa superior frontal, traseira superior e inferior nas duas laterais;
Luz interna com interruptor externo independente;
Faixas refletivas nas laterais, frente, traseira e para choques;
Escada lateral em aço tratado e pintado;
Para lamas em aço soldado e pintado com para barro em borracha lisa;
Cadastro nacional para documentação junto ao DENATRAN;
Garantia é a mesma do veículo e assistência técnica permanente.

Itens OBRIGATÓRIOS:

Acionamento elétrico das travas de portas LE/LD;
Acionamento elétrico dos vidros LE/LD;
Alarme sonoro de deslocamento a ré;
Ar condicionado / Ar quente;
Assento ergonômico do motorista com suspensão pneumática;
Baterias seladas, livres de manutenção;
Capas para todos os bancos, impermeabilizada;

Cintos de segurança retráteis de 03 (três) pontas;
Equipado com faróis baixo, alto e anti-neblina;
Lavadores e limpadores de para-brisa dianteiro;
Pala interna de proteção contra o sol (para-sol) para o condutor e passageiros;
Para-lamas: traseiros com nervuras de reforço;
Plaqueta em alumínio, contendo as dimensões do conjunto (comprimento, largura e altura) e taras do conjunto (peso vazio e peso carregado);
Conjunto de rodas e Pneus sobressalente completo fixado na estrutura do caminhão;
Protetor do cárter do motor;
Rádio AM/FM e alto-falantes, com antena externa, instalados na cabine;

Sistema de tomada 12 ou 24 Volts no interior da cabine;
Tacógrafo eletrônico com registro diário;
Tampa do tanque de combustível com chave;
Tapetes de borracha removíveis;
Velocímetro em km/h.

Caminhão equipado com todos os acessórios de série, conforme catálogo comercial do produto, do ano corrente, não sendo permitido reduzir características do modelo comercial.

Garantia de 2 anos;

Revisões programadas periódicas até 100.000 km conforme catálogo técnico;

Todos os componentes que são passíveis de inspeção e certificação pelo

INMETRO, deverão ser inspecionados e certificados. Toda a inspeção e certificação serão por conta do fabricante ou fornecedor.

* As especificações técnicas mínimas correspondem às características mínimas do equipamento fornecido pelo CONTRATADO conforme catálogo técnico, ou seja, o caminhão baú deve possuir minimamente estas características de fábrica, entretanto, nada impede que o Contratado ofereça posteriormente, durante o prazo de fornecimento, caminhão com características superiores, desde que o faça no mesmo valor do equipamento originalmente ofertado.

* Os itens obrigatórios podem, ou não, ser características originais do caminhão ofertado pelo CONTRATADO, entretanto caso não estejam presentes no equipamento, este se obriga a instalá-los/fornecê-los antes da entrega, respondendo o fornecedor pela qualidade da adaptação. Nesta situação o objetivo é que o item esteja presente no veículo ofertado.

		* A classificação "Itens Obrigatórios" foi separada das "Especificações Mínimas" com o objetivo de não restringir a concorrência caso o contratado não possua aqueles de série, possibilitando sua inserção antes da entrega. Além do que, por se tratar de itens complementares, mas de grande importância na operação, manutenção e utilização, optou-se por inseri-los à parte. Documentação a ser fornecida: 01 (um) manual de operação e de manutenção básica; 01 (um) manual de serviço e reparação do equipamento em oficina; Relação da rede de assistência técnica no território nacional; Todos os documentos deverão estar redigidos em língua portuguesa. * Assistência Técnica: O fabricante deverá possuir rede de concessionárias a fim de prestar as assistências técnicas necessárias durante o período de garantia. * A fixação do baú sobre o quadro do chassi deve assegurar a utilização do caminhão em percursos rodoviários com pisos pavimentados e não-pavimentados sem qualquer dano à estrutura do caminhão e/ou da carroceria. A garantia do implemento terá a mesma duração do caminhão, respondendo por esta o fornecedor principal. * Os equipamentos a serem fornecidos com os veículos deverão estar acompanhados de seus respectivos certificados e condições de garantia.	
--	--	--	--

Leia-se:

LOTE II			
ITEM	QTDE	ESPECIFICAÇÃO	VALOR GLOBAL
01	01	CAMINHÃO BAÚ licenciado, devidamente emplacado e assegurado totalmente com cobertura para colisão, incêndio, roubo e furto durante 12 (doze) meses . Características técnicas MÍNIMA s: Caminhão baú, 4x2, peso máximo por eixo ou conjunto de eixos (toneladas) $6 + 10 = 16(t)$, comprimento total (metros) inferior ou igual a 16m; Veículo novo, zero quilômetro, primeiro emplacamento, ano 2014 ou posterior;	

Motor diesel, turbo-alimentado;
Motor adequado as legislações nacionais, inclusive a Proconve- P-7;
Potência máxima, conforme NBR ISO 1585 153 kW (208 cv) a 2.200 rpm;
Sistema de injeção de combustível direta com gerenciamento eletrônico;
Sistema de arrefecimento a água;
Fabricação Nacional ou Importado;
Direção servo-assistida totalmente hidráulica;
Transmissão manual com 6 marchas a vante e 1 a ré;
Suspensão dianteira: com feixe de molas, amortecedores telescópicos de dupla ação e barra estabilizadora;
Suspensão traseira: com molas invertidas e centralmente articuladas, compatível com a operação em terrenos irregulares;
Freios de serviço acionado a ar comprimido, de dois circuitos, com tambor;
Freio de estacionamento acionado pneumaticamente;
Freio Motor com acionamento eletro-pneumático podendo atuar com o freio de serviço;
Pneus dianteiros e traseiros: Radiais 275/80 R 22.5, sem câmara ou radial com câmara 10.00R20, todos fornecidos no mercado nacional e fabricados no máximo 12 meses antes da entrega do veículo;
Cabine confeccionada totalmente em aço estampado e/ou estruturada em aço revestido em fibra de vidro, em consonância com a legislação em vigor (cor branca).
Garantia total mínima de 1 ano e assistência técnica permanente.

Características técnicas MÍNIMAS – Implemento Báu

Báu de alumínio com duas portas de girar nos fundos e uma porta de girar em uma das laterais, garantindo maior leveza, resistência e menor vibração (foto ilustrativa fl. 51);

Dimensões compatíveis com as dimensões do caminhão acima mencionado.

Madeiramento interno aparafusado e resinado (não utilizar rebites de repuxo);

Portas traseiras em folha dupla e varões externos;

Porta lateral em folha dupla e tranca de alta resistência;

Estrutura interna toda em alumínio, garantindo maior leveza, resistência e menor vibração;

Para choque retrátil (móvel) homologado e com faixas refletivas conforme norma Contran;

Chassi do baú em aço dobrado e solda MIG (maior resistência, flexibilidade e durabilidade);

Iluminação externa superior frontal, traseira superior e inferior nas duas laterais;

Luz interna com interruptor externo independente;
Faixas refletivas nas laterais, frente, traseira e para choques;
Escada lateral em aço tratado e pintado;
Para lamas em aço soldado e pintado com para barro em borracha lisa;
Cadastro nacional para documentação junto ao DENATRAN;
Garantia é a mesma do veículo e assistência técnica permanente.

Itens OBRIGATÓRIOS:

Acionamento elétrico das travas de portas LE/LD;
Acionamento elétrico dos vidros LE/LD;
Alarme sonoro de deslocamento a ré;
Ar condicionado / Ar quente;
Assento ergonômico do motorista com suspensão pneumática;
Baterias seladas, livres de manutenção;
Capas para todos os bancos, impermeabilizada;
Cintos de segurança retráteis de 03 (três) pontas;
Equipado com faróis baixo, alto e anti-neblina;
Lavadores e limpadores de para-brisa dianteiro;
Pala interna de proteção contra o sol (para-sol) para o condutor e passageiros;
Para-lamas: traseiros com nervuras de reforço;
Plaqueta em alumínio, contendo as dimensões do conjunto (comprimento, largura e altura) e taras do conjunto (peso vazio e peso carregado);
Conjunto de rodas e Pneus sobressalente completo fixado na estrutura do caminhão;
Protetor do cárter do motor;
Rádio AM/FM e alto-falantes, com antena externa, instalados na cabine;

Sistema de tomada 12 ou 24 Volts no interior da cabine;
Tacógrafo eletrônico com registro diário;
Tampa do tanque de combustível com chave;
Tapetes de borracha removíveis;
Velocímetro em km/h.
Caminhão equipado com todos os acessórios de série, conforme catálogo comercial do produto, do ano corrente, não sendo permitido reduzir características do modelo comercial.

~~Garantia de 2 anos;~~

Revisões programadas periódicas até 100.000 km conforme catálogo técnico;
Todos os componentes que são passíveis de inspeção e certificação pelo INMETRO, deverão ser inspecionados e certificados. Toda a inspeção e certificação serão por conta do fabricante ou

fornecedor.

* As especificações técnicas mínimas correspondem às características mínimas do equipamento fornecido pelo CONTRATADO conforme catálogo técnico, ou seja, o caminhão baú deve possuir minimamente estas características de fábrica, entretanto, nada impede que o Contratado ofereça posteriormente, durante o prazo de fornecimento, caminhão com características superiores, desde que o faça no mesmo valor do equipamento originalmente ofertado.

* Os itens obrigatórios podem, ou não, ser características originais do caminhão ofertado pelo CONTRATADO, entretanto caso não estejam presentes no equipamento, este se obriga a instalá-los/fornecê-los antes da entrega, respondendo o fornecedor pela qualidade da adaptação. Nesta situação o objetivo é que o item esteja presente no veículo ofertado.

* A classificação "Itens Obrigatórios" foi separada das "Especificações Mínimas" com o objetivo de não restringir a concorrência caso o contratado não possua aqueles de série, possibilitando sua inserção antes da entrega. Além do que, por se tratar de itens complementares, mas de grande importância na operação, manutenção e utilização, optou-se por inseri-los à parte.

Documentação a ser fornecida:

01 (um) manual de operação e de manutenção básica;
01 (um) manual de serviço e reparação do equipamento em oficina;
Relação da rede de assistência técnica no território nacional;
Todos os documentos deverão estar redigidos em língua portuguesa.

* Assistência Técnica: O fabricante deverá possuir rede de concessionárias a fim de prestar as assistências técnicas necessárias durante o período de garantia.

* A fixação do baú sobre o quadro do chassi deve assegurar a utilização do caminhão em percursos rodoviários com pisos pavimentados e não-pavimentados sem qualquer dano à estrutura do caminhão e/ou da carroceria. A garantia do implemento terá a mesma duração do caminhão, respondendo por esta o fornecedor principal.

* Os equipamentos a serem fornecidos com os veículos deverão estar acompanhados de seus respectivos

		certificados e condições de garantia.	
--	--	---------------------------------------	--

Conforme consulta a unidade requisitante foi percebido, de fato, um erro na questão da GARANTIA, a qual é de no mínimo 01 (um) ano e não de 02 anos. Ressalta-se que não foram apresentadas propostas até o presente momento e que tal alteração, portanto, não implica em prejuízo da competitividade neste certame, nem tampouco enseja sua suspensão.

Fica mantida a data da sessão do certame em epígrafe para o dia 29/04/2014, às 10h,

Maceió, 15 de abril de 2014

Heitor Pontes de Oliveira Barros
Heitor Pontes de Oliveira Barros
Pregoeiro